

Raupenmobile Backenbrecheranlage

Typ BB 100 T



Bohr-, Transport-, Zerkleinerungstechnik
Dietlas GmbH

Ausstattung

1 Aufgabetrichter	m ³	ca.	5
2 Aufgaberinne mit Stufenspaltrost, Siebfläche	m ²	ca.	1,4
3 Seitenband einklappbar und Hosenschurre			
4 Kurbelschwingebackenbrecher mit dieselhydraulischem Antrieb			
5 Hauptband, Abwurfhöhe	mm	ca.	2.680 / 3.000
6 Raupenfahrwerk, Plattenbreite	mm	ca.	400
7 Antriebseinheit 6 Zyl. Dieselmotor wassergekühlt mit Kompletthydraulik			

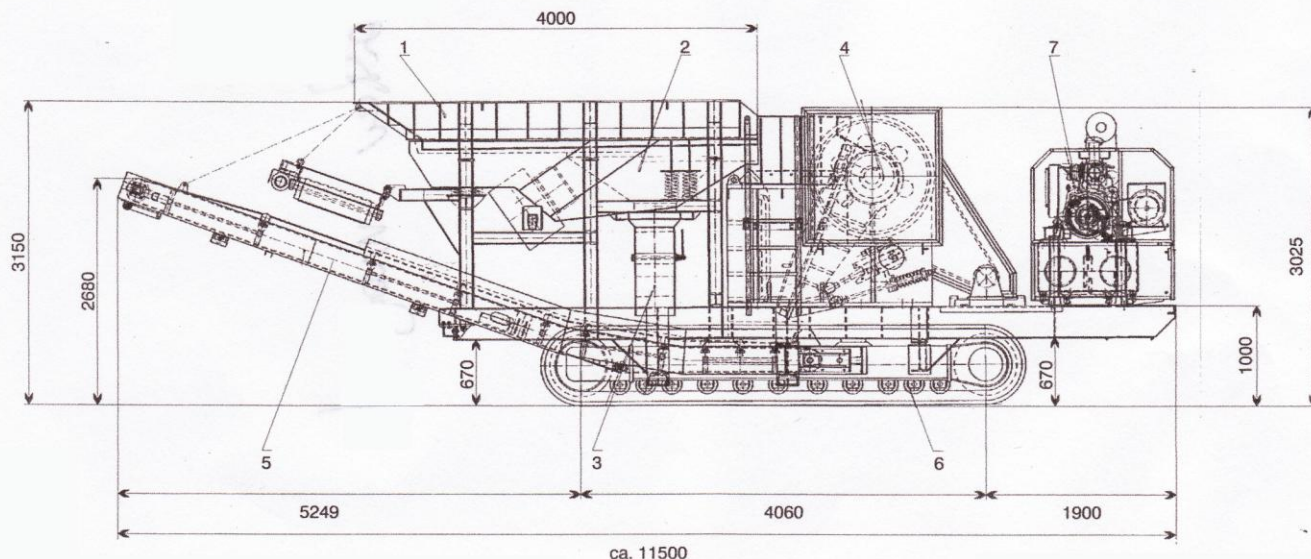
Optionen:

Seitenband, Magnetabscheider, Generator, Funkfernsteuerung, hydraulische Spaltverstellung, Brecherfüllgradüberwachung, Brecherdrucküberwachung, Wasserbedüsung, Drehrichtungsumkehr Brecher



Leistungsdaten

Verwendung	Einsatz als Brecher für Bauschnitt und Naturstein
Vorabsiebung mit Trennschnitt	mm ca. 0 - 40
Brecheröffnung	mm ca. 1.000 x 600
Spalteinstellung	mm ca. 45-130
Durchsatzleistung	t/h 50 - 200, in Abhängigkeit von der Spalteinstellung, den Eigenschaften der Aufgabematerialien sowie der Art und Weise der Beschickung
Gewicht	t ca. 29,5
Transporthöhe	mm ca. 3.150
Arbeitshöhe	mm ca. 3.150
Transportbreite	mm ca. 2.665
Transportlänge	mm ca. 11.500



LÖFFLER KG
Ing. Stefan Löffler
Hauptstraße 31
83111 Markt Hartmannsdorf

FAX: +43 / (0) 3114 3231
Mobil: +43 / (0) 664 39 11 281
e-mail: office@loeffler-baumaschinen.at

www.loeffler-baumaschinen.at